

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-22

Fecha de emisión:

2025-09-24

Revisión:

02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Humedad relativa (gases) Higrómetros	Directo por comparación	(10 a 90) %HR	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 22 °C ± 3 °C	(1,9 a 2,4) %HR	Higrómetro para gases Marca: VAISALA / VAISALA Modelo: HMP76 / MI70 H-05 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y en sitio*

Nota 1: * El laboratorio cuenta con la capacidad de realizar las calibraciones señaladas en sitio bajo condiciones no controladas, las incertidumbres expandidas consideran dichos efectos y podrían resultar mayores a las expresadas en la presente tabla de CMC.

Nota 2: La incertidumbre expandida de medida se expresa para un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

- 1 Alejandro Torres Alfaro
- 2 Víctor M. Escobar Reyes